

Service
Service
Service

FL1.0 FL1.1
FL1.2 FL1.6
FL1.7 FL1-PTV

FL1

93.04

Service Information

Généralités FL1

1.1 Fiabilité du microprocesseur SOPS

Afin d'améliorer la fiabilité du microprocesseur SOPS, les composants suivants sont modifiés depuis la semaine 9225:

- position 2260 devient 4,7nF 4822 122 31784
- position 6260 devient BAV32L 4822 130 80446
- position 6262 devient BYD34G 4822 130 82353
- position 7270 devient BD825 4822 130 41746

Ces composants sont également intégrés dans les kits de réparation SOPS.

Si le kit de réparation SOPS est utilisé, ces composants doivent donc être également changés. On doit veiller à ce que les connexions de démagnétisation ne puissent pas venir en contact avec D7270. Pour cela, le mieux est que ces connexions soient mises sous la jonction SSP (platine petits signaux) - LSP (platine forts signaux) de L01-S01 (à l'exception des appareils 33").

2. Modification de la TDA4680

Au cours de la production, la TDA4680 a été modifiée dans la version V6 (4822 209 31592). Cette modification a été introduite dans la semaine 9226.

Remarque: dans tous les appareils dont la production est postérieure à la semaine 9115, seule la version V5 ou V6 peut être utilisée.

3. Modification sur la SSP

Au cours de la production, dans la semaine 9228, la position 9481 sur la platine petits signaux a été modifiée en un BAT85 (4822 130 31983) afin d'améliorer l'alimentation de la TDA4680. Cette diode est montée avec la cathode dans l'IC7430 (TDA4680).

1.4 Modification sur la LSP

Au cours de la production, dans la semaine 9249, la position 7216 sur la platine forts signaux a été modifiée en un BUT12AF (4822 130 63239) sélectionné. Cette modification a été introduite car avec un BUT12AF normal, il arrive que la SOPS soit lentement activé, entraînant la protection de l'appareil.

1.5 Modification du module SAT

- Dans la semaine 9234, la position 3333 (47k) a été ajoutée à la platine D2-MAC. Cette résistance 'pull-up' (augmentation de la tension d'alimentation) est nécessaire au signal de synchronisation D2 du TPU. Ceci pour prévenir une erreur de TPU. Cette résistance, dont le numéro de code est 4822 116 52284, est montée entre la broche 11 de l'IC7330 et L5350.

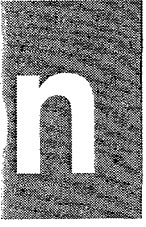
- Afin d'éviter un signal sonore dans le module FSS, dans la semaine 9238, un LLZ-C2V4 (numéro de code 4822 130 81223) a été ajouté sur les positions 6891, 6892, 6911 et 6912.

- Dans la semaine 9241, les positions 1802 et 1808 sur la platine FSS ont été modifiées. Cette modification a été introduite car des déformations, causées par les transpondeurs, peuvent survenir au niveau de la langue 3 d'ASTRA. Les composants modifiés sont:

- Position 1802 (7,2 MHz FC \geq +95kHz) 4822 242 81429
- Position 1808 (7,2 MHz FC \geq -95kHz) 4822 242 81428

La position 1802 a un repère bleu et la position 1808 un repère rouge.

- Dans la semaine 9301, la position 3041 sur la platine de connecteur a été modifiée en 0,91 Ω (4822 111 30987) afin d'améliorer l'alimentation du LNC.



la
odifiée
ette
F
ré,

été
pull-up'

TPU.
sistance,
st
)

SS, dans
e
3891,

08 sur la
n a été
s
a langue

81429
81428

1808 un

latine de
30987)

2. FL1.0 AD

2.1 FL1.8 et FL1.9

Depuis le début de la production jusqu'à la semaine 9240, des appareils FL1.0 ont été produits avec FL1.8 et FL1.9 sur la plaque du type. Ce sont cependant des appareils FL1.0 dont le numéro de série commence avec AG 20 et suivants. Pour ces appareils, le manuel d'entretien/réparation FL1.0 AD et l'Information d'entretien/réparation FL1.0 92.05 doivent être utilisés. Les différences avec les précédents appareils FL1.0 sont:
- Moins de boutons sur la platine de commande (préférence personnelle, langue, A, B, C, D, E sont supprimés).
La préférence personnelle se trouve désormais dans le menu principal et la langue, dans le menu d'installation.
- Une autre télécommande (RC71XX).
- Un autre logiciel (voir information d'entretien/réparation FL1. 93.01).
- Un filtre-PEIGNE est éventuellement présent (voir information d'entretien/réparation FL1. 92.05).

2.2 Correction dans le manuel d'entretien/réparation

Dans le schéma B du manuel du châssis, les dessins des TS7005 et TS7006 sont erronés. Ces transistors doivent être à la masse avec le collecteur au lieu de l'émetteur.

2.3 Correction dans le manuel d'entretien/réparation 4822 727 18366

Dans le manuel d'entretien/réparation de ces appareils (25SL5760, 25SL5766, 28SL5770 et 28SL5776), les numéros de code de l'article 23 ont été inversés. Cela doit être comme suit:
4822 458 30594 Grille gauche/droite pour appareils 28"
4822 458 50355 Grille gauche/droite pour appareils 25"

2.4 Correction dans le manuel d'entretien/réparation 4822 727 19886

Dans ce manuel d'entretien/réparation, le numéro de code de la porte (article 22) pour le 21PT700A/19R a été oublié.
Ce numéro de code doit être: 4822 432 93119.

2.5 Modification du tube-image, semaine 9311

Au cours de la production, dans la semaine 9311, les tubes-images des appareils 25" et 28" ont été modifiés. Ce nouveau tube-image équipe les nouveaux appareils sont le numéro de série commence par AG26 et suivants.

La modification est comme suit:

Anciens:	A59EAK252X13	4822 131 20521
	A66EAK252X13	4822 131 20472
Nouveaux:	A66EAK252X11	4822 131 20568
	A66EAK252X11	4822 131 20559

Les nouveaux tubes-images sont totalement compatibles avec les anciens, la seule différence étant la connexion sur la bobine de déflexion.
Les anciens tubes-images comportaient 2 connecteurs alors que les nouveaux n'en comportent qu'un seul.
Si on remplace un ancien tube-image par un nouveau, la gaine de câble de la bobine de déflexion vers la LSP doit être également remplacée.
Le numéro de code de ce câble est: 4822 321 62091

3. FL1.1 AC

3.1 Correction dans les manuels d'entretien/réparation FL1.1 AA/AB/AC

Dans le schéma G de ces manuels d'entretien/réparation, les dessins des TS7005 et TS7006 sont erronés. Ces transistors doivent être à la masse avec le collecteur au lieu de l'émetteur.

3.2 Correction dans le manuel d'entretien/réparation 33ML8990 (4822 736 18873)

Dans ce manuel d'entretien/réparation, le numéro de code du tube-image est erroné. Ce tube-image doit être un A80EBK221X33 avec le numéro de code 4822 131 20453.

4. FL1.2 AB/BB

4.1 Introduction d'une nouvelle spécification DNR

Au cours de la production dans la semaine 9301 (la semaine 9245 pour les appareils /05), un nouveau logiciel a été introduit. Ce logiciel équipe les appareils dont le numéro de série commence par AG22 et suivants. Ce logiciel (V52) permet de déconnecter la LFR (réduction du scintillement de trame) et de régler le DNR par canal. Ce logiciel a pour numéro de code 4822 900 10337.
En même temps que cette modification, l'état bidirectionnel sur SCART a été également introduit.

4.2 Introduction du nouveau tube-image 36"

Au cours de la production, dans la semaine 9312, un nouveau tube-image équipe les appareils 36". Ce nouveau tube-image équipe les appareils dont le numéro de série commence par AG23 et suivants.
Le numéro de code de ce nouveau tube-image est 4822 131 20563.
Ce nouveau tube-image est totalement compatible avec l'ancien.

5. FL1.6 AA

5.1 Correction dans le manuel du châssis FL1.6 AA

- Dans le schéma G du manuel du châssis, les dessins des TS7005 et TS7006 sont erronés. Ces transistors doivent être à la masse avec le collecteur au lieu de l'émetteur.
- Dans le schéma H, le numéro de code de la platine du microprocesseur a été supprimé. Le numéro de code de platine est 4822 212 30501 et le numéro de code du logiciel est 4822 900 10333.

5.2 Correction dans le manuel d'entretien/réparation 33ML8905

Dans ce manuel d'entretien/réparation, les valeurs du code optionnel sont erronés.

Les valeurs correctes sont:

33ML8905/00B/02B/06B/08B	154
33ML8905/05B	217
33ML8905/10B/13B/16B	218
33ML8905/19B	156

5.3 Modification de la projection de retour du spot

Au cours de la production, les composants suivants de la platine forts signaux ont été modifiés afin d'améliorer la projection de retour du spot:

- position 2547 devient 2,7nF 4822 122 33498
- position 3547 devient 5,1Ω 4822 051 10518

5.4 Introduction d'une nouvelle spécification DNR

Au cours de la production dans la semaine 9301 (la semaine 9245 pour les appareils /05), un nouveau logiciel a été introduit. Ce logiciel équipe les appareils dont le numéro de série commence par AG03 et suivants. Ce logiciel (V54) permet de déconnecter la LFR (réduction du papillotement des lignes) et de régler le DNR par canal. Ce logiciel a pour numéro de code 4822 900 10356.

5.5 Nouveau SSP avec 'front-end' FQ916 pour appareils /13

Au cours de la production, dans la semaine 9307, une nouvelle platine petits signaux a été introduite pour les appareils /13. Cette platine équipe les appareils dont le numéro de série commence par AG04 et suivants. Dans cette nouvelle platine, pour les appareils 25" et 28", le 'front-end' est remplacé par un FQ916ME/BL (4822 210 10548) et pour les appareils 33", par un FQ916DME/B (4822 210 10549).

En même temps que ce 'front-end', d'autres composants ont également été remplacés.

Sont supprimées:

Position 2161
Position 3166
Position 4148

Sont ajoutées:

Position 2124 22nF	4822 126 11544	
Position 2165 100nF	4822 122 31947	pour 33" seulement
Position 2180 100nF	4822 122 31947	
Position 2181 22nF	4822 126 11544	
Position 4160 fil de pontage	4822 051 10008	
Position 4161 fil de pontage	4822 051 10008	
Position 9098 pont-fil		pour 33" seulement
Position 9148 pont-fil		

Sont modifiées:

Position 2166 devient 1000μF	4822 124 41829
Position 3160 devient 10Ω	4822 052 10109
Position 3162 devient 15Ω	4822 052 10159
Position 3164 devient 1Ω	4822 051 10108
Position 3165 devient 1Ω	4822 051 10108
Position 3172 devient 15Ω	4822 052 10159
Position 3211 devient 1Ω	4822 116 80176
Position 3219 devient 560Ω	4822 051 10561
Position 3220 devient 560Ω	4822 051 10561
Position 3304 devient 560Ω	4822 051 10361

pour 25" et 28"
seulement

Position 3600 devient 300Ω	4822 051 10301
Position 3603 devient 1Ω	4822 051 10108
Position 3604 devient 2k7	4822 051 10272

5.6 Nouveau tube-image dans les appareils 28"

Dans la semaine 9311, le tube-image des appareils 28" a été modifié en passant d'un A66EAK252X43 (4822 131 20502) à un A66EAK252X44 (4822 131 20567). Cette modification est introduite dans les appareils dont le numéro de série commence par AG05 et suivants. En même temps que cette modification, le condensateur de correction S (C2520) sur le LSP doit être modifié en 510nF 400V (4822 121 70281).

6.

6.1

6.2

6.3

7.

7.1

6. FL1.7 AA

6.1 Correction dans le manuel d'entretien/réparation 25ML8300 etc.

L'article 10 dans ce manuel d'entretien/réparation a un numéro de code erroné. Ce numéro doit être 4822 218 21084.

6.2 Nouveau logiciel

Au cours de la production, dans les semaines 9249 et 9311, un nouveau logiciel (V59) a été introduit. Ce logiciel équipe les appareils dont le numéro de série commence par AG01 et par AG03 et suivants. Ce nouveau logiciel prévient les conflits entre le gestionnaire du logiciel et les tâches locales (PIP [image dans l'image], menu, son, ...) dans les appareils NICAM. Ce logiciel a pour numéro de code 4822 900 10333.

6.3 Nouveau tube-image dans les appareils 28"

Dans la semaine 9311, le tube-image des appareils 28" a été modifié en passant d'un A66EAK252X43 (4822 131 20502) à un A66EAK252X44 (4822 131 20567). Cette modification est introduite dans les appareils dont le numéro de série commence par AG02 et suivants. En même temps que cette modification, le condensateur de correction S (C2520) sur le LSP doit être modifié en 510nF 400V (4822 121 70281).

7. FL1-PTV

7.1 Remplacement d'un tube de projection

Afin d'éviter que la bobine de déflexion ne glisse vers le bas après le remplacement d'un tube de projection, cette bobine doit être bien fixée au nouveau tube de projection. Pour cela, on peut utiliser la colle 4822 390 30066. Cette colle doit être appliquée sur la moitié du pourtour du tube (voir fig.1) et doit, en outre, être en contact avec le tube de projection, la bague de serrage en fer et le plastique de la bobine de déflexion.

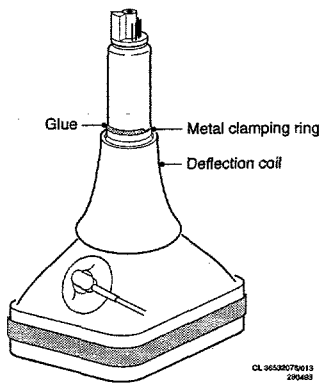


Fig. 7.1

7.2 Correction dans le manuel d'entretien/réparation FL1.PTV AA

Dans le manuel d'entretien/réparation FL1.PTV AA, une partie du schéma X est erronée. Cette partie est de nouveau reproduite correctement dans la figure 2.

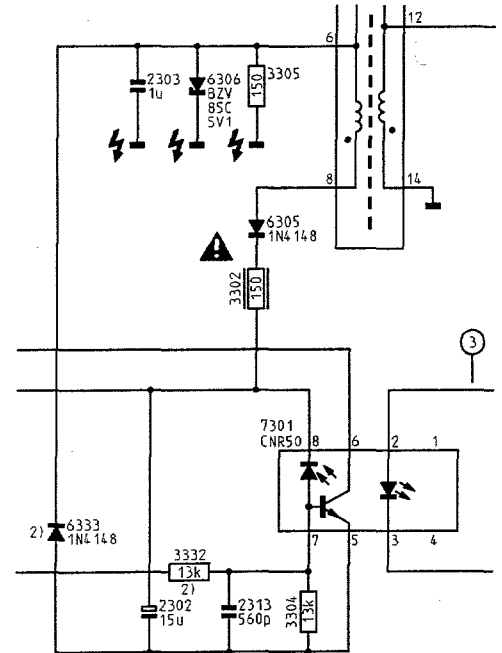


Fig. 7.2

CL 36532076/012.F1-2

25" et 28"
ement

28"
reils 28" a
822 131
. Cette
ont le
ts.
ensateur
diffié en