CM3322X630R-10

UNCONTROLLED DOCUMENT

PHYSICAL DIMENSIONS:

9

IMPEDANCE

A 8.50 [.335] ± 0.25 [.010]

B 5.60 [.220] ± 0.25 [.010]

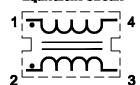
C 2.85 [0.112] ± 0.25 [.010]

D 2.24 [.088] ± 0.23 [.009]

E 0.58 [.023] ± 0.18 [.007]

Z vs. FREQUENCY (C,N,O)

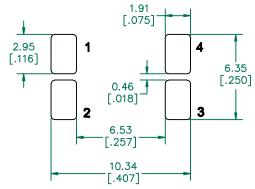
Po Equivalent Circuit



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

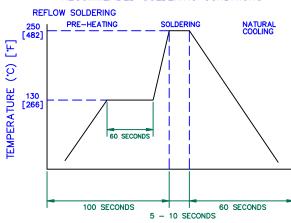
- TAPED AND REELED per CURRENT EIA SPECIFICATIONS 13" REELS, 2500 PCS/REEL.
- 2. TERMINATION FINISH IS 100% TIN.
- 3. COMPONENTS SHOULD BE ADEQUATELY PREHEATED BEFORE SOLDERING.
- 4. U.S. PATENT 6,288,626 SHOULD APPEAR ON THE LABEL OF EACH REEL OF PACKAGED PARTS.
- 5. PART HAS NO PIN POLARITY.

LAND PATTERNS FOR REFLOW SOLDERING



(For wave soldering, add 0.762 [0.030] to this dimension.)

RECOMMENDED SOLDERING CONDITIONS



			-	\rightarrow	-	₩.	₩		-	-	Н	-	₩	н		-	-	\vdash	-	н	-/-			4	\rightarrow	-	-	ш	
	ا مده		-	\vdash	+		₩		-	-	Н	+	H	H	_	-	-	Н		Н	•		Н	+	\rightarrow	+	++	₩	
	140 -				_		ш						т	п						и	Ŧ		١			_	ш	ш	
					\perp		П					\perp	П						\Box	7	4			П	\neg	\perp	П	щ	4
			-	\vdash	+	н	н		_	_	ш	-	Н	П		_	-	-	/	4	ш		Ŧ	V.	_	+	₩	ш	
		_	+	+	+	++	++	_	-	-	Н	+	++	н	_	-	+	-	-/	н	н		н	•	\rightarrow	+	++	ш	1
	120		-	_	_	-	-		_	_	_	_	-			_	_	_	7	н	н		н	•	_	_	-	ш	
•							ш					_		П						П					=		ш	ш	
					_	ш	H					\perp	ш	Н				Z	7	П	_			ш	\equiv	\perp	ш	ш	
			-	\vdash	+		₩		_	_	ш	-	₩			-	-	_	7	н	Ш		_	₩	\rightarrow	+	₩	ш	4
	100 -	_	-	-	+		н	_	-	_	Н	-	++	н	_	_	+/	1	+	н	н				-	+	++	++	
			_	-	+		н		-	_	Н	+	++	H		-	•	•	н	н	Н		ж		\rightarrow	+	++	ш	
							†							П					Ħ		\top							ш	
			_	\vdash	_		ш		_	_	\mathbf{H}	_	ш	Н			1/	\vdash	_	Н	Н		_	-	_	_	11	ш	
	80 -		_	\vdash	+	н.	н	_	-	_	Н	-	н	н	_	_	_	Н	-	н	н		_	-	-	+	++	₩	
			_	-	+	++	++		-	-	Н	+	++	H	_	1	1	-	+	н	н		-	+	\rightarrow	+	++	₩	1
			-		\top	н	**			-	Н	\neg	н	Ħ	_		+		\vdash	н	н		-	$^{-}$	\neg	$^{+}$	**	ш	
						П	П						П	П		_				П	-						П	ш	ı
	60 -			-	_	н	н		_	_		_	Н,	ч			_		_	Н	Н		_	-	_	-	н	щ	
		_	+	+	+	++	++		-	-	Н	+	-	Н	_	-	+	-	н	н	н		-	+	\rightarrow	+	++	ш	1
			_	-	+	++	++	_	-	-	Н	- 4	-	H	/	-	-		_	н	н		-	+	\rightarrow	+	++	ш	1
					\pm	ш	$^{\rm tt}$					1	$^{\rm +}$	12	_					t	т			\pm	\exists	\pm	Ħ	ш	
	40 -					П	П													P,							П	ш	
	70				-	П	н			-		-	17	Н			-		$^{\perp}$	H	4			\pm	=	\pm	н	₩	4
			_	\vdash	+	н	++		_	•	м	_	11	н		-	+	Н	н	н	N		-	+	\rightarrow	+	++	ш	
			1	-	_	++	++			~		1	++	H		_	+	Н	+	н	ш		-	+	\rightarrow	+	++	тн	
	20 -						ш						ш	П					Ħ	Т	\pm							ш	a .
	20]				$\overline{}$	П	П				Г	$\overline{}$		П					\perp	T	F	_		$\overline{}$		$\overline{}$		П	4
			-	\rightarrow	-		44		_	_	-	_	н.	н		_	-	-	ш.	-	4	١x	-	-	_	_	-	ш	4

FREQUENCY (MHz)

Z, R , XL vs. FREQUENCY

FREQUENCY (MHz)

AGILENT E4991A RF Impedance/Material Analyzer HP 16092A Test Fixture. TEST REF. 3007



ni	s dir	mension.)			100 SECONDS 5 - 10	SECOND		SECOND	ıs ı		
		DIMENSIONS ARE IN mm [INCHE	ES].		CONFIDENTIAL TO STEWARD. NO P	NTAINS INFORMATION WHICH IS PRO TEWARD. NO PRODUCTION OR PUBL WHOLE OR IN PART SHALL BE MAD LION EDOM STEWARD					
-					Stewa		/ <u>i</u>	•			
ŀ					PROJECT/PART NUMBER:	REV	PART TY	PE:	DRAWN BY:		
L					CM3322X630R-10	l c	co-	FIRE	тмв		
L	С	UPDATE COMPANY LOGO	11/26/07	JRK	CW3322X030N=10	'	"		2		
ſ	В	ADDED EQUIVALENT CIRCUIT TO PRINT	01/17/06			SCALE: N	TS	SHEET:			
Γ	Α	ORIGINAL DRAFT	03/29/04	ТМВ	CAD 4	TOO! #		_			
	REV	DESCRIPTION	DATE	INT	CM3322X630R-10-C	.662 W N	/A	2	of 2		